

QUEMADORES MEZCLA GAS-AIRE

wayler serie AG

AMERICAN
BURNERS



CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

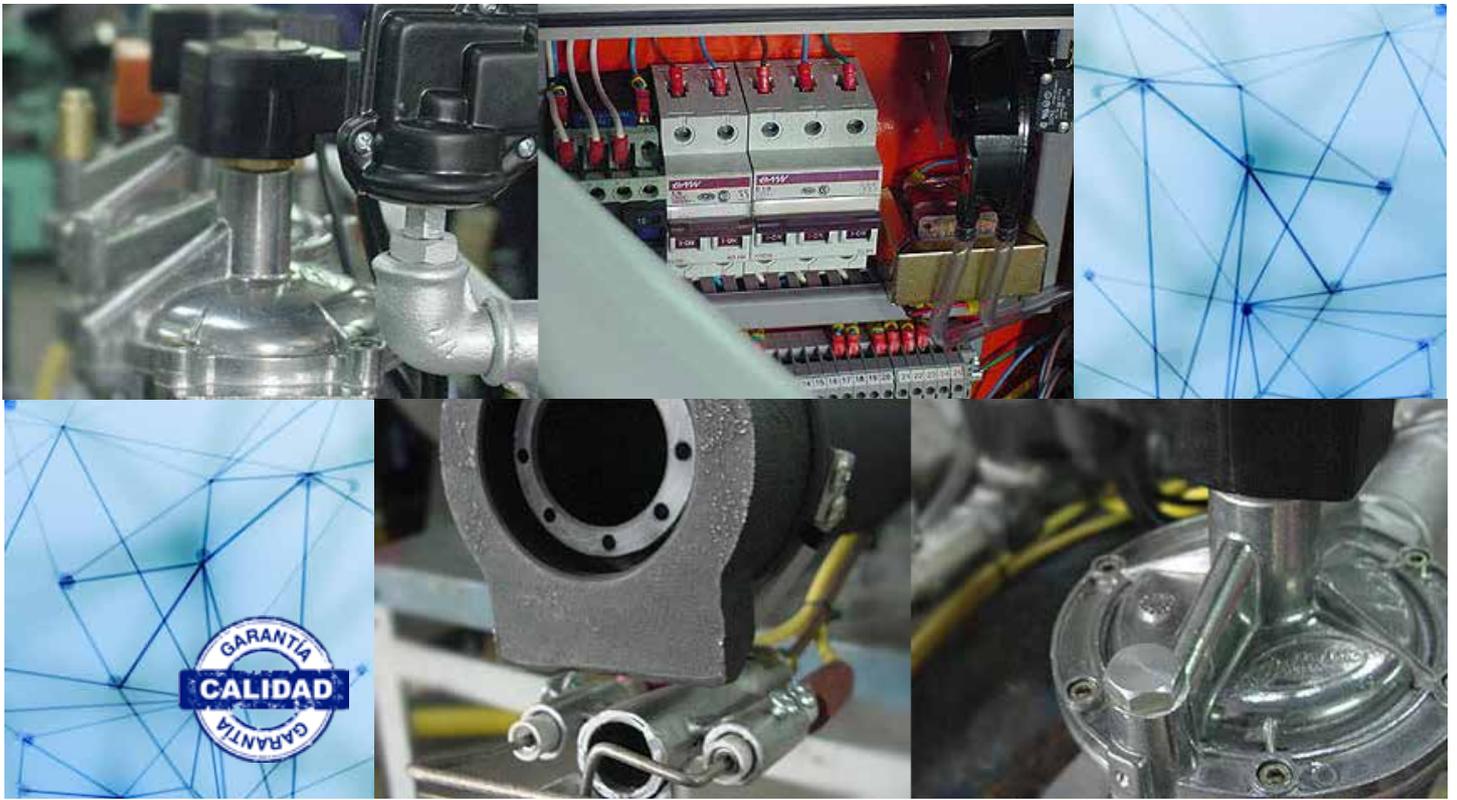


Se construyen íntegramente en fundición de hierro, tanto sus premezcladores gas-aire, como así también sus cabezas de fuego.

Se proveen con bloqueo de gas mediante válvula esférica de 1/4 de vuelta y regulación de aire mediante válvula tipo mariposa con fijación mediante perno.

Todos los modelos de la **Serie AG** incorporan un piloto del tipo inextinguible, apropiado para el encendido de la cabeza de fuego.

A pedido, se suministran con frente de fijación y regulación de aire secundario.



SISTEMAS DE SEGURIDAD



Los sistemas de la Serie **RL**, se proveen con todos los elementos de seguridad según las normas vigentes, incorporando controles de llama con prebarrido, encendido automático, controles de presión de aire y de gas, filtros y manómetros, permitiendo que todo el conjunto sea controlado antes y durante la operación, brindando la máxima seguridad en toda circunstancia.

CARACTERISTICAS



MODELO	POTENCIA Kcal/h	ENTRADA GAS (mm)	ENTRADA AIRE (mm)
AG 80	80.000	19	38
AG 120	120.000	19	38
AG 180	180.000	19	51
AG 200	200.000	25	51
AG 300	300.000	25	51
AG 400	400.000	32	51
AG 400 H	600.000	32	51
AG 800	800.000	51	51
AG 800 H	1.800.000	51	100
AG 1000	2.500.000	76	100

GEOMETRIAS DISPONIBLES

GEOMETRIAS RECTAS



GEOMETRIAS MOVILES



RENDIMIENTOS

CF-2		
	GAS	AIRE EN
+ ↑ FLUJO ↓ -	30	36
	30.5	36
	31	35
	31.5	35
	32	35
	32.5	35
	33	35
	33,5	35
	34	35
	34.5	34
	35	34
	34	34
	35	34
	36	34
	37	34
	38	34
	39	33
40	45	
41	45	

La tabla indica las distintas regulaciones de gas aire según proceso a realizar.

Nótese que el rendimiento promedio indicado es **70%**, pocas veces alcanzado en este tipo de procesos.

Unidad de medida = InH2O (Escala negra)



APLICACIONES



Distintos tratamientos térmicos, forjado, templado, revenido, todos continuos.

Están perfectamente diseñados para soportar las altas exigencias de los requerimientos industriales, tales como **fundición de metales, tratamientos térmicos, incineración, calcinación, temple, industria cerámica**, etc., y en toda aplicación que requiera llamas de alta temperatura, con o sin exceso de aire.

Con una combinación apropiada del ventilador centrífugo, puede lograrse en una misma boquilla, diferentes consumos y por consiguiente, distintas calidades de llamas, a fin de adaptarse el equipo a las diferentes exigencias de la operación.



RECOMENDADOS PARA

- . Hornos industriales
- . Tratamientos térmicos
- . Hornos basculantes
- . Procesos industriales
- . Calentamiento de cucharas
- . Hornos reverberos, etc



VIDEOS



Quemador **Wayler Serie AG** para calentamiento de cucharas.
El canal de la combustión



Quemador **Wayler Serie AG 180** de premezcla gas-aire en forja (Perú)
El canal de la combustión

GALERIA DE IMAGENES





