

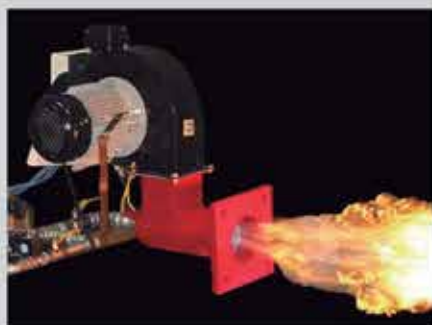
Quemadores para tubos radiantes

Generalidades

Los **quemadores TR** están especialmente diseñados para quemar dentro de tubos radiantes, rectos, en U, o de la forma que requiera la aplicación. Su diseño básico, con cuerpo de hierro fundido, es el de un quemador de difusión, con muy baja intensidad de combustión, lo que le confiere una curva de temperatura uniforme a lo largo de todo el tubo. El quemador TR, puede quemar con la mejor eficiencia gas natural, gas butano o propano. Puede quemar en sistemas u hogares con presiones positivas o negativas. Debido a su diseño, logra una perfecta raíz de llama, lo que le confiere una estabilidad excepcional en todo su rango siendo el mismo de 5 a 1. El TR en su versión standard puede operar con:

- Aire de combustión precalentado hasta 400°C (mayores temperaturas consultar).
- Aire enriquecido con oxígeno.

El **TR** provee como quemador básico con visor, sensor de llama por rectificación o sistema óptico UV, bujía de encendido y tren de válvulas de seguridad y control, contando con programador de llama con funciones de prebarrido, encendido automático, corte por falta de presión de aire o gas, etc.



Amplio ratio de modulación entre máxima y mínima potencia.



Management System
ISO 9001:2015

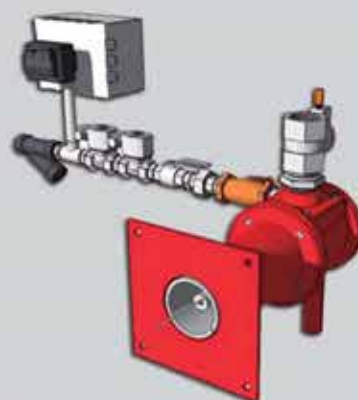
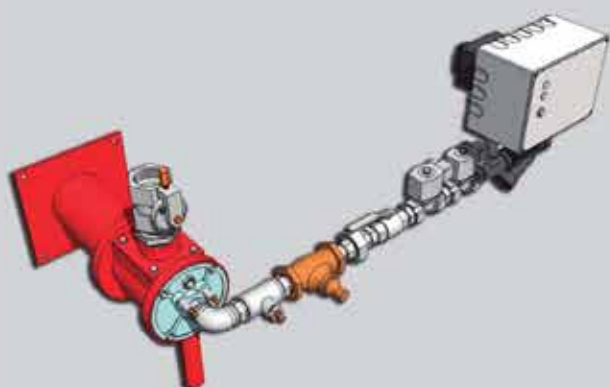
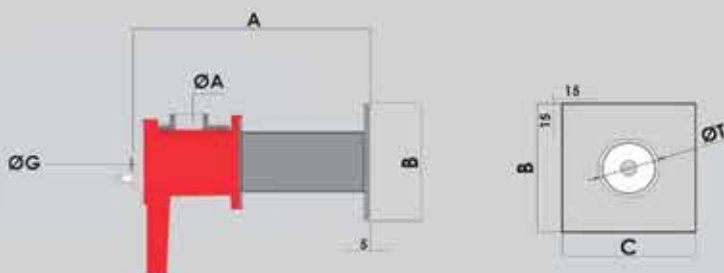
www.tuv.com
ID: 9000015189



Dimensiones (en mm)

Modelo	A	B	C	ØA	ØG	ØT	Potencia
TR-1	383	200	200	1 ½	½	90	60.000
TR-2	383	200	200	1 ½	¾	90	150.000
TR-3	383	200	200	2	1	90	200.000
TR-4	383	200	200	2	1	90	270.000

Las capacidades indicadas se entienden a contrapresión 0. La adecuada selección del ventilador de combustión y la correcta presión de suministro de gas al quemador TR para cada situación donde se lo aplique, permitirá obtener las potencias máximas indicadas.



- Las acometidas de gas y aire pueden ser realizadas de acuerdo a la necesidad de la aplicación.

Algunas Aplicaciones



Aplicación en cubas de tratamiento de superficie



Aptos para ser comandados por paneles completamente automatizados



Amplio rango de modulación son alcanzables por su excelente diseño de difusor



Aplicado en tubos sumergidos para calentamiento de líquidos.



Sistemas TR aplicados como tubo radiante en hornos de enlozado.

